CATÁLOGO · EDICIÓN NOVIEMBRE 2026



CATÁLOGO DE

EQUIPOS INDUSTRIALES

G-Aircenter
COMPRESORES

Compresores de tornillo · Tratamiento de aire y accesorios · Torres de enfriamiento

G-AIRCENTER · EL SALVADOR

Tel. / WhatsApp +503 6100 7447

PERFIL DE EMPRESA

TRABAJAMOS PARA QUE SU PLANTA NO SE DETENGA

G-Aircenter es un proveedor salvadoreño de equipos industriales. Importamos y distribuimos compresores de tornillo, equipos para tratar el aire comprimido y torres de enfriamiento, y los respaldamos con repuestos, mantenimiento y garantía por escrito.

Le ayudamos a elegir el equipo según el consumo real de su planta, hacemos la puesta en marcha y le damos servicio con nuestros propios técnicos.



Equipo real: compresor de tornillo de transmisión directa con marca G-Aircenter.

¿POR QUÉ G-AIRCENTER?

Componentes de marca
Unidad compresora Baosi, motor Jiangtian clase F con rodamientos SKF y válvulas Red Star.

Trabajo continuo
Equipos para ciclo de trabajo del 100 %, con pantalla táctil y protecciones automáticas.

Listos para su red
Se piden a 220 V o 440 V, 60 Hz, trifásicos, según la instalación de su planta.

Garantía por escrito
1 año para la máquina completa y 2 años para la unidad compresora.

Repuestos y servicio
Filtros, separadores, aceite y mantenimiento preventivo con técnicos de G-Aircenter.

Respaldo local
Atención directa en El Salvador: asesoría, puesta en marcha y postventa.

CONTENIDO

01 PÁG. 3
Compresores de tornillo
Serie GTA, de 10 a 100 HP

02 PÁG. 6
Tratamiento de aire y accesorios
Secadores, filtros, tanques y repuestos

03 PÁG. 10
Torres de enfriamiento
Enfriamiento de agua de proceso

04 PÁG. 12
Servicio y garantía
Postventa, condiciones y contacto

01 · COMPRESORES DE TORNILLO

SERIE GTA

Transmisión directa · Velocidad fija · Enfriado por aire

Compresores de tornillo de una etapa, lubricados con aceite, hechos para trabajar las 24 horas con bajo costo de operación. El motor mueve la unidad compresora por un acople directo: no hay fajas que cambiar ni tensar.



10–100 HP
Potencia del motor (7.5 a 75 kW)

8 bar
Presión de trabajo estándar (116 psi)

39–431 CFM
Caudal de aire (1.1 a 12.2 m³/min)

220 / 440 V
60 Hz, trifásico

CARACTERÍSTICAS

- **Transmisión directa** por acople elástico: menos pérdidas mecánicas y mantenimiento sencillo.
- **Ciclo de trabajo del 100 %**: aire continuo, sin paros para enfriar.
- **Controlador con pantalla táctil**: arranque, programación, avisos de mantenimiento y alarmas.
- **Protecciones de serie** contra inversión y falta de fase, sobrecarga y alta temperatura.
- **Aire con 3 ppm de aceite o menos** a la salida del equipo.
- **Motor clase F** con rodamientos SKF y arranque estrella-triángulo.

APLICACIONES

- Talleres metalmecánicos
- Industria alimentaria
- Plantas de producción
- Corte por plasma y láser
- Cabinas de pintura
- Embotelladoras y empaque
- Textil y maquila
- Línea neumática general

SERIE GTA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Motor kW	Motor HP	Caudal a 8 bar m³/min	Caudal a 8 bar CFM	Salida de aire	Peso (kg)	Dimensiones L × A × H (mm)
GTA-10	7.5	10	1.10	39	G 3/4"	190	900 × 650 × 870
GTA-15	11	15	1.60	57	G 1"	320	1120 × 750 × 980
GTA-20	15	20	2.20	78	G 1"	340	1120 × 750 × 980
GTA-25	18.5	25	2.90	102	G 1"	420	1300 × 920 × 1170
GTA-30	22	30	3.40	120	G 1"	450	1300 × 920 × 1170
GTA-40	30	40	5.00	177	G 1 1/2"	600	1460 × 1050 × 1250
GTA-50	37	50	6.40	226	G 1 1/2"	600	1200 × 1000 × 1390
GTA-60	45	60	7.20	254	G 1 1/2"	780	1500 × 1060 × 1620
GTA-75	55	75	9.40	332	G 2"	1,050	1700 × 1200 × 1550
GTA-100	75	100	12.20	431	G 2"	1,100	1700 × 1200 × 1550

Caudal F.A.D. (aire libre entregado) a 8 bar; 1 m³/min = 35.31 CFM. Pesos y dimensiones de referencia: se confirman en la cotización. Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

DATOS COMUNES

- Presión de trabajo: 8 bar (116 psi).
- Voltaje: 220 V o 440 V, 60 Hz, trifásico; arranque estrella-triángulo.
- Ambiente de trabajo: 3 a 40 °C, bajo techo, a menos de 1,000 m de altura.
- Aceite en el aire de salida: 3 ppm o menos.
- Nivel de ruido: 65 a 75 dB(A), según el modelo.

GUÍA RÁPIDA DE SELECCIÓN

10 a 20 HP	Talleres, vulcanizadoras, carpinterías, pintura automotriz y herramienta neumática.
25 a 40 HP	Plantas de producción, corte por plasma o láser, industria alimentaria y bloqueras.
50 a 100 HP	Plantas con varias líneas y operación continua las 24 horas.

Le dimensionamos el equipo sin costo, según el consumo real de su planta.

BAJO PEDIDO Presiones de 7, 10 y 13 bar · Velocidad variable (VSD) · Modelos de mayor potencia

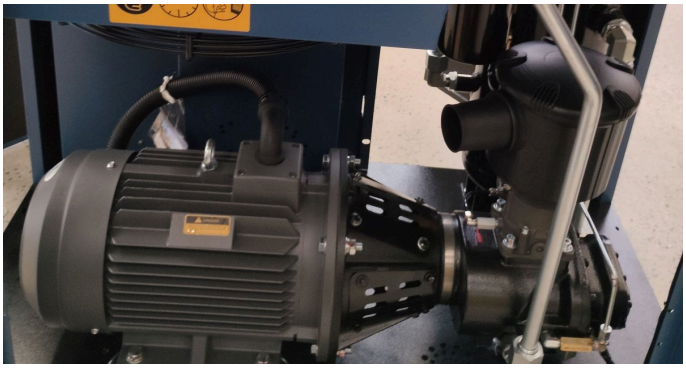
SERIE GTA · POR DENTRO

COMPONENTES DE MARCA RECONOCIDA



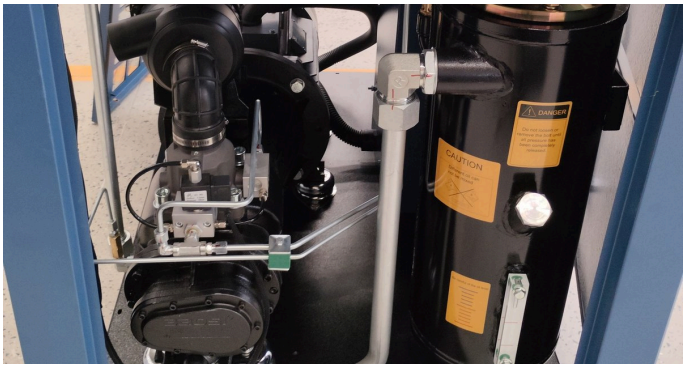
Controlador con pantalla táctil

Arranque, paro, programación y alarmas en un solo panel.



Transmisión directa

Motor y unidad compresora unidos por un acople, sin fajas.



Módulo separador

Tanque separador, filtro de aceite y válvulas, a la mano para el servicio.



Unidad compresora Baosi

El corazón del equipo, con 2 años de garantía.

Componente	Marca / fabricante
Unidad compresora (airend)	Baosi
Motor	Jiangtian · clase F · rodamientos SKF · IP54 o IP55
Controlador y pantalla táctil	Plot / Inovance (PLC Siemens, Schneider o Inovance)
Válvulas de admisión, presión mínima y termostática	Red Star
Filtros de aire y de aceite, separador aire-aceite	Voco
Ventilador de enfriamiento	Yonghui Electric

02 · TRATAMIENTO DE AIRE Y ACCESORIOS

UN SISTEMA COMPLETO, NO SOLO UN COMPRESOR

El aire que sale de un compresor lleva agua, polvo y trazas de aceite. El tanque, el secador y los filtros lo dejan seco y limpio para proteger sus máquinas y su producto. Le entregamos el sistema completo, dimensionado para su consumo.

ORDEN RECOMENDADO DE INSTALACIÓN

Compresor	Tanque	Filtro C	Secador	Filtro T	Filtro A	Su planta
Serie GTA	Almacena y estabiliza	Prefiltro de 3 µm	Quita la humedad	Fino de 1 µm	0.01 µm y aceite	Red de aire

Aire húmedo — Aire seco y limpio

CONDENSADO Purgas automáticas en tanque, secador y filtros > Separador agua-aceite > Drenaje

¿QUÉ CALIDAD DE AIRE NECESITA?

Uso general

Herramienta neumática, soplado, talleres y sandblasting.

C · Secador · T

Proceso y pintura

Pintura, corte láser, empaque, instrumentación y válvulas de precisión.

C · Secador · T · A

Alta pureza

Alimentos, bebidas, laboratorio y electrónica.

C · Secador · T · A · X · H

Guía orientativa: la configuración final se define con los requisitos de su proceso; si este pide un punto de rocío más bajo, se agrega un secador de adsorción. Grados de filtración en la página 7.

REGLAS PRÁCTICAS

Tanque
Unos 200 L por cada m^3/min del compresor; más si el consumo es por golpes.

Secador y filtros
Capacidad igual o mayor que el caudal del compresor, con margen si la sala es calurosa.

Tubería
Nunca de PVC. Con pendiente de 1 % hacia las purgas y ramales tomados por arriba.

TRATAMIENTO DE AIRE

SECADORES Y FILTROS DE LÍNEA

SECADORES REFRIGERATIVOS · SERIE GA

Condensan y purgan el agua del aire comprimido antes de que llegue a su red.

- Punto de rocío a presión de 2 a 10 °C.
- Intercambiador de placas de aluminio y purga electrónica del condensado.
- Pantalla LED con punto de rocío, estado de operación y códigos de alarma.
- Enfriados por aire, con refrigerante ecológico.

1.2 a 85 m³/min

Capacidad por modelo

Modelo	Capacidad m³/min	Capacidad CFM	Potencia (kW)	Conexión	Refrigerante	Peso (kg)	Dimensiones L × A × H (mm)
GA-01	1.2	42	0.37	Rc 3/4"	R134a	34	480 × 380 × 665
GA-02	2.4	85	0.52	Rc 3/4"	R134a	42	520 × 430 × 725
GA-03	3.6	127	0.73	Rc 1"	R410a	50	580 × 460 × 785
GA-06	6.5	230	1.26	Rc 1 1/2"	R410a	63	700 × 540 × 910
GA-08	8.5	300	1.87	Rc 2"	R410a	73	770 × 590 × 990
GA-10	11.0	388	2.43	Rc 2"	R410a	85	770 × 590 × 990
GA-12	13.5	477	2.63	Rc 2"	R410a	94	800 × 610 × 1030
GA-15	17.0	600	2.70	Rc 2 1/2"	R407C	135	1000 × 850 × 1160

Alimentación de 220 V / 60 Hz monofásica hasta el GA-10; se confirma en la cotización. Modelos GA-20 a GA-80 (23 a 85 m³/min) bajo pedido. Para alta presión: GA-08H, 8.5 m³/min, hasta 40 bar, 440 V / 60 Hz trifásico.

FILTROS DE LÍNEA

Grado	Retiene partículas desde	Aceite residual	Ubicación y uso
C	3 µm	3 ppm	Prefiltro, antes del secador
T	1 µm	1 ppm	Después del secador
A	0.01 µm	0.01 ppm	Filtro fino: retiene aceite
X	0.01 µm	0.003 ppm	Ultrafino, para alta pureza (bajo pedido)
H	0.01 µm	0.001 ppm	Carbón activado: quita vapores y olores (bajo pedido)

Se instalan en serie, de menor a mayor finura. Capacidades de 0.7 a 40 m³/min, conexiones de 1/2" a 4" y presión máxima de 10 bar. El elemento filtrante se cambia cada 3,000 h. Filtros de alta presión (40 a 60 bar) bajo pedido.

TRATAMIENTO DE AIRE

TANQUES Y ACCESORIOS

TANQUES DE AIRE VERTICALES

Almacenan aire para los picos de consumo, estabilizan la presión y separan parte del condensado. Con el tanque correcto, el compresor arranca y para menos veces.

- Presión de diseño de 8, 10 o 13 bar.
- Con válvula de seguridad, manómetro y válvula de drenaje.

Volumen (L)	Diámetro (mm)	Altura total (mm)	Compresor de referencia*
300	550	1,586	GTA-10
500	600	2,086	GTA-15 · GTA-20
600	650	2,116	GTA-25
1,000	800	2,200	GTA-30 · GTA-40
1,500	1,000	2,289	GTA-50 · GTA-60
2,000	1,000	2,789	GTA-75
2,500	1,200	2,740	GTA-100
3,000	1,200	2,940	Hasta 15 m³/min

* Regla del fabricante: unos 200 L de tanque por cada m³/min del compresor. Si el consumo es por golpes, conviene un tanque mayor. Medidas de referencia; se confirman en la cotización.

ACCESORIOS DE LÍNEA

Purgas automáticas

Para filtros de línea, y electrónicas temporizadas para el tanque. Sacan el condensado sin depender del operador.

Separador agua-aceite

Limpia el condensado antes de mandarlo al drenaje.

Kit de instalación

Válvulas de bola, manguera flexible de alta presión, conexiones y manómetro de línea.

Presostatos ajustables

LEFOO serie LF55, con rangos entre −0.5 y 42 bar y contacto conmutado. Certificados UL, CE y CCC.

Transmisores de presión

De 0 a 100 bar, con salida de 4-20 mA o 0-10 V y protección IP65.

Alta presión

Secador GA-08H (8.5 m³/min, hasta 40 bar) y filtros serie CNH de 40 a 60 bar.

POSTVENTA

REPUESTOS Y MANTENIMIENTO

Un compresor de tornillo dura muchos años si recibe su mantenimiento a tiempo. Tenemos los repuestos originales y nuestros técnicos hacen los servicios por horas.

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO · SERIE GTA

Intervalo	Trabajo
Diario	Purgar tanques y filtros. Revisar nivel de aceite, temperatura y alarmas.
Semanal	Limpiar el filtro de aire, el enfriador y el ventilador.
Primeras 500 h	Cambiar el filtro de aceite y pasar del aceite de fábrica al aceite Chevron.
Cada 1,500 h	Engrasar los rodamientos del motor.
Cada 2,000 h	Cambiar el filtro de aire, el filtro de aceite y el separador aire-aceite.
Cada 6,000 h o 1 año	Cambiar el aceite. Revisar válvulas, sensores, contactores, acople y válvula de seguridad.
Cada 12,000 h	Cambiar kits de sellos, elemento termostático, válvula solenoide y mangueras.
Cada 18,000 h	Cambiar los sensores de presión y temperatura y los contactores.
Cada 30,000 h	Overhaul de la unidad compresora y cambio del elemento del acople.

Intervalos para trabajo normal; en ambiente caliente o con polvo se acortan. Durante la garantía, los servicios por horas los hace G-Aircenter.

REPUESTOS ORIGINALES

- Filtros de aire y de aceite
- Separador aire-aceite
- Aceite sintético ISO 46
- Kits de sellos de válvulas
- Elementos para filtros de línea
- Válvulas de admisión, presión mínima, solenoide y seguridad
- Sensores de presión y temperatura
- Pantalla / controlador y contactores

ACEITE

Modelo	Aceite por cambio
GTA-15	10 a 12 L
GTA-30	20 a 25 L
GTA-50	35 a 40 L
GTA-75	50 a 55 L

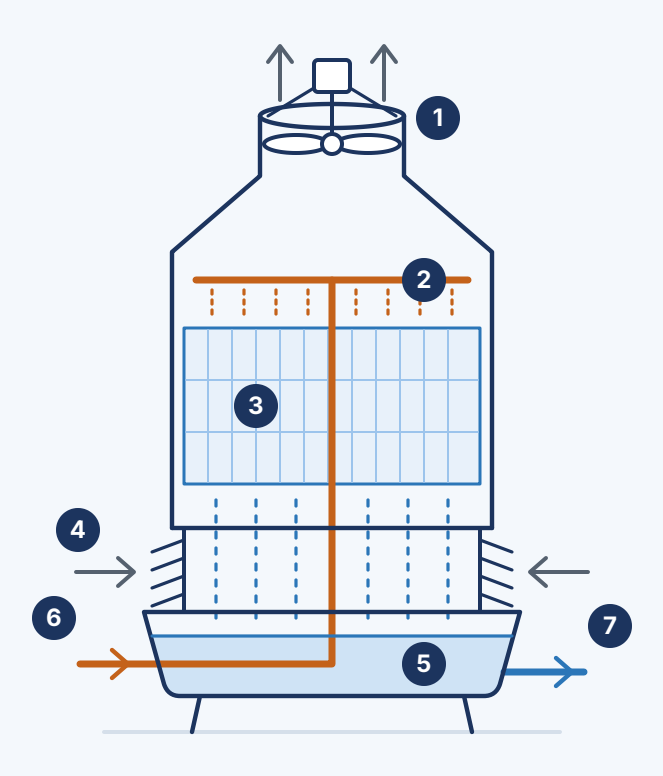
Recomendado: Chevron Cetus EliteSyn MGX 46, sintético ISO 46.

¿Su planta trabaja las 24 horas? Le preparamos la lista de repuestos para uno o dos años, según sus horas de trabajo.

03 · TORRES DE ENFRIAMIENTO

AGUA FRÍA PARA SU PROCESO

Una torre de enfriamiento baja la temperatura del agua de su proceso evaporando una pequeña parte de ella en una corriente de aire. Es una forma económica y probada de sacar calor de moldes, chillers, compresores y hornos, y el agua se vuelve a usar una y otra vez.



CÓMO FUNCIONA

1. **Ventilador axial con motor.** Saca por arriba el aire caliente y húmedo.
2. **Distribuidor de agua.** Reparte el agua caliente sobre el relleno.
3. **Relleno de PVC.** Extiende el agua para que tenga más contacto con el aire.
4. **Entrada de aire.** El aire del ambiente entra por abajo y sube a contracorriente.
5. **Tina.** Junta el agua fría. Lleva reposición con flotador, rebose y drenaje.
6. **Entrada de agua caliente.** Viene de su proceso.
7. **Salida de agua fría.** Regresa a su proceso.

APLICACIONES

- Inyección, soplado y extrusión de plástico
- Aire acondicionado central
- Chillers y condensadores enfriados por agua
- Compresores enfriados por agua
- Hornos de inducción y fundición
- Procesos de alimentos y bebidas

CONFIGURACIONES BAJO PEDIDO

Redonda de contraflujo

Compacta y económica; el aire sube contra el agua.

Cuadrada de flujo cruzado

Modular y más baja, para caudales grandes.

De circuito cerrado

El fluido va por un serpentín y se mantiene limpio.

TORRES DE ENFRIAMIENTO

SELECCIÓN Y CAPACIDADES

La capacidad de una torre se expresa en toneladas nominales (TR). Con el caudal de agua o el calor que debe disipar, esta tabla le indica el tamaño aproximado.

Capacidad nominal (TR)	Caudal de agua			Calor disipado	
	m³/h	L/min	GPM	kW	kcal/h
10	7.8	130	34	45	39,000
15	11.7	195	52	68	58,500
20	15.6	260	69	91	78,000
30	23.4	390	103	136	117,000
40	31.2	520	137	181	156,000
50	39.0	650	172	227	195,000
60	46.8	780	206	272	234,000
80	62.4	1,040	275	363	312,000
100	78.0	1,300	343	454	390,000
150	117.0	1,950	515	680	585,000
200	156.0	2,600	687	907	780,000
300	234.0	3,900	1,030	1,361	1,170,000

Condiciones nominales: 13 L/min de agua por tonelada, enfriada de 37 °C a 32 °C con 27 °C de bulbo húmedo (3,900 kcal/h por tonelada). La capacidad real cambia con el clima del lugar y con las temperaturas de su proceso; por eso seleccionamos cada torre con sus datos. El modelo, las dimensiones y la potencia del ventilador se confirman en la cotización.

CALCULE SU CARGA DE CALOR

Calor (kcal/h) = Caudal (L/h) × Diferencia de temperatura (°C)

Ejemplo: 20 m³/h de agua que entra a 37 °C y debe salir a 32 °C. Son 20,000 L/h × 5 °C = 100,000 kcal/h, es decir, 25.6 TR. Corresponde una torre de 30 TR nominales.

DATOS PARA COTIZAR SU TORRE

1. Caudal de agua (m³/h o GPM) o carga de calor.
2. Temperatura del agua que entra a la torre y la que necesita a la salida.
3. Ubicación de la planta, que define el bulbo húmedo.
4. Tipo de proceso y horas de trabajo al día.
5. Voltaje disponible en su planta.
6. Espacio disponible y límites de ruido.

04 · SERVICIO Y GARANTÍA

RESPALDO ANTES Y DESPUÉS DE LA COMPRA

Le vendemos el equipo y seguimos a su lado: lo dimensionamos, lo ponemos en marcha y le damos mantenimiento con repuestos originales.

Asesoría sin costo

Dimensionamos el equipo con el consumo real de su planta, sin sobrevender.

Puesta en marcha

Un técnico de G-Aircenter hace la primera conexión y el arranque.

Mantenimiento preventivo

Servicios por horas con nuestros técnicos. En compresores, el primer año va incluido según cotización.

Repuestos y garantías

Repuestos originales y atención directa de la garantía en El Salvador.

GARANTÍA

Equipo	Cobertura
Compresores Serie GTA	1 año la máquina completa y 2 años la unidad compresora (airend)
Secadores, filtros y accesorios	1 año contra defectos de fabricación
Torres de enfriamiento	Según el modelo; se detalla en la cotización

No cubre consumibles ni piezas de desgaste: filtros, separador, aceite y elementos filtrantes. Cada compresor se entrega con su certificado de garantía y su manual de operación.

CONDICIONES COMERCIALES

- Precios en cotización formal, en dólares (US$), válida por 30 días.
- Forma de pago: 30 % de anticipo y 70 % contra entrega.
- Equipos bajo pedido: entrega en 90 a 120 días después del anticipo.
- Entrega EXW en Santiago Texacuangos, con embalaje de exportación.
- Origen de los equipos: China.

G-Aircenter
COMPRESORES

SOLICITE SU COTIZACIÓN

Cuéntenos qué equipos va a alimentar, el voltaje de su planta y sus horas de trabajo. Le respondemos con asesoría técnica y una cotización formal, sin compromiso.

LLAMADAS Y WHATSAPP

+503 6100 7447

G-Aircenter · Irvin Rosales
Autopista a Comalapa Km 19,
Santiago Texacuangos, El Salvador